



## 10. Alarmliste NC



## TX 7 - Alarmliste

Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
01	Lochstreifen - Lesefehler	1) Transportspur verstopft oder beschädigt 2) Lochstreifen beschädigt 3) Lochstreifen nicht richtig eingelegt a) in falscher Richtung b) falsche Seite nach oben
	Löschen mit Löschtaste	
02	Lochstreifen - Lesefehler	1) Dreck bzw. Staub in den Löchern des Lochstreifens 2) Lochstreifen beschädigt
	Löschen mit Löschtaste	
03	Lochstreifen - Lesefehler	1) Vertikaler Partycheck ergab ungerade Zeichenanzahl innerhalb eines Satzes
	Löschen mit Löschtaste	
04	Lochstreifen - Formatfehler	1) Zwischen Adreßbuchstaben und EOB-Zeichen ist im EIA-Code ein nicht zulässiges BLANK
	Löschen mit Löschtaste	
05	Lochstreifen - Formatfehler	1) Klammer Zu-Zeichen ")" kommt vor Klammer Auf-Zeichen "("
	Löschen mit Löschtaste	



## Alarmliste

Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
06	Lochstreifen - Formatfehler	1) Adresse fehlt
	Löschen mit Löschtaste	
07	Lochstreifen - Formatfehler	1) Anzahl der Lochstreifenzeichen innerhalb eines Satzes ist größer als 64.
	Löschen mit Löschtaste	
08	Lochstreifen - Formatfehler	1) EOB-Zeichen kommt zwischen Adresse und EOB-Zeichen
	Löschen mit Löschtaste	
09	Lochstreifen - Formatfehler	1) Minus-Zeichen kommt nicht unmittelbar nach Adressbuchstaben
	Löschen mit Löschtaste	
10	Lochstreifen- Formatfehler	1) Satz besteht nur aus der Satznummer
	Löschen mit Löschtaste	
11	Lochstreifen - Formatfehler	1) Zeichen wurden verwendet, welche nicht im Programmerraster enthalten sind.
	Löschen mit Löschtaste	
12	Daten - Fehler	1) Anzahl der Stellen (Digits) wurde überschritten.
	Löschen mit Löschtaste	

TX 7-Alarmliste

Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
13	Daten - Fehler	1) Maximal programmierbare Werte wurden überschritten.
	Löschen mit Löschtaste	
14	Lochstreifen - Formatfehler	1) Ein undefinierter Code ist vorhanden
	Löschen mit Löschtaste	
15	Lochstreifen - Formatfehler	1) Ein undefinierter G-Code ist vorhanden. a) Handeingabe MDI b) Lochstreifeneingabe
	Löschen mit Löschtaste	
16	Daten - Fehler	1) Minus-Zeichen steht vor Daten, welche nur positiv sein dürfen.
	Löschen mit Löschtaste	
17	Lochstreifen - Formatfehler	1) Satznummer nicht in steigender Folge 2) Stellenzahl der Satznummer überschritten.
	Löschen mit Löschtaste	
18	Lochstreifen - Formatfehler	1) Undefinierte Nummer im Parameter bzw. Werkzeugkorrektur-Lochstreifen.
	Löschen mit Löschtaste	



# TX 7- Alarmliste

Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
19	Lochstreifen - Formatfehler	1) Im Parameter - Lochstreifen sind andere Daten als 0 und 1 (bit-type)
	Löschen mit Löschtaste	
20	Daten - Fehler	1) Die Daten eines Satzes überschreiten die zulässigen 32 Werte.
	Löschen mit Löschtaste	
21	Format - Fehler	1) Beim Laden des Programmes bzw. 2) Werkzeugdaten (Tool setting u. Tool offset) 3) Parameter wurde beim Einlesen nicht die zugehörige Taste gedrückt.
	Löschen mit Löschtaste u. richtige Taste drücken	
22	Lochstreifen-Vergleich-Fehler	1) Beim Vergleich des Speicherinhalts mit dem Lochstreifen ist keine Übereinstimmung vorhanden.
	Löschen mit Löschtaste	
23		
24		
25		



# TX 7 - Alarmliste

Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
26		
27		
28	Format - Fehler	1) I u. K sind bei G02 bzw. G03-Satz nicht angegeben. 2) X u. Z sind in G75 bzw. G76 gleichzeitig angegeben. 3) L ist in G75 bzw. G76 nicht angegeben. 4) keine Richtungserkennung in G75 bzw. G76. 5) I und/oder K ist in G65 nicht angegeben 6) in G67-Satz ist kein K angegeben 7) Im Gewindeschneidzyklus G69 fehlt die Angabe von K bzw. A bzw. D 8) X und Z-Adresse ist nicht spezifiziert in G65, G67, G69
	Löschen mit Löschtaste	
29	Zyklus - Speicher - Fehler	1) Unterprogramme wurden mehr als 3 mal geschachtelt.
	Löschen mit Löschtaste	
30	Zyklus - Speicher - Fehler	1) Unterprogramm L ist im G24 bzw. G25-Satz nicht spezifiziert.
	Löschen mit Löschtaste	
31	Zyklus - Speicher - Fehler	1) 2 oder mehrere Unterprogramme haben dieselbe Nummer.
	Löschen mit Löschtaste	



# TX 7 - Alarmliste

Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
32	Zyklus - Speicher - Fehler	1) Unterprogramm-Nummer ist im Speicher nicht vorhanden.
	Löschen mit Löschtaste	
33	Zyklus - Speicher - Fehler	1) G25 kommt 2 mal nacheinander, ohne daß G24 dazwischen ist.
	Löschen mit Löschtaste	
34	Zyklus - Speicher - Fehler	1) Es wurde im Unterprogramm gestartet, so findet die Steuerung nicht ins Hauptprogramm zurück.
	Löschen mit Löschtaste	
35	Format - Fehler	1) Im Satz vor dem G75/G76-Zyklus ist ein anderer G-Code als G01 oder G73 (z.B. G00, G02, G03, G33)
	Löschen mit Löschtaste	
36	Format - Fehler	1) Im folgenden Satz nach G75/G76-Zyklus sind folgende nicht erlaubte G-Codes G04, G65, G67, G69, G71, G92
	Löschen mit Löschtaste	
37		
38		



# TX 7 - Alarmliste

Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
39		
40		
41	Daten - Fehler	1) I u. K nicht spezifiziert in G02- bzw. G03-Sätzen
	Löschen mit Löschtaste	
42	Daten - Fehler	1) Im G65-Satz ist $I = 0$ 2) Im G65-Satz ist $U/2 < I$ $(X_{P2} - X_{P1})/2 = U/2$ 3) Im G65/G67 ist $K = 0$ 4) Im G65/G67 ist $W \leq K$ $(Z_{P2} - Z_{P1}) = W$
	Löschen mit Löschtaste	
43		
44	Daten - Fehler	1) Im G75/G76 ist $L_1 + L_2$ gleich oder größer als die Differenz von $X_1(P_1)$ u. $X_2(P_2)$ .
	Löschen mit Löschtaste	
45	Daten - Fehler	1) Im G69 ist $K = 0$ 2) Im G69 ist $D = 0$ 3) im letzten Schnitt von G69 wird max. Verfahrbereich überschritten. 4) K ist kleiner als I 5) $K > I, I \neq 0, D \leq 1$ 6) $\frac{K}{\sqrt{D}} = 0$
	Löschen mit Löschtaste	





### TX 7 - Alarmliste

Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
46	Daten - Fehler	1) Z-Verfahrenbewegung $\leq 0$ im G-69-Zyklus
	Löschen mit Löschtaste	
47		
48		
49	Daten - Fehler	1) Im G69-Zyklus ergibt sich, daß $U/Z = K$ ( $U/Z \leq K$ ( $U/Z = \text{Endpunkt des Zyklus-Startpunkt}$ ))
	Löschen mit Löschtaste	
50	Daten - Fehler	1) Im G33-Satz überschreitet der Kegelwinkel $45^\circ$
	Löschen mit Löschtaste	
51	Daten - Fehler	1) Bei konstanter Schnittgeschwindigkeit werden 1600 m/min überschritten.
	Löschen mit Löschtaste	

## TX 7 - Alarmliste

Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
52	Daten - Fehler Alarm-Lampe blinkt	1) Begrenzte Drehzahl (G92 S --) wurde überschritten. 2) Max. Drehzahl der Getriebestufe als Parameter festgelegt, wurde überschritten.
	Keine Unterbrechung des Ablaufes	
53	Daten - Fehler	1) Die Werkzeugnummer überschreitet 16 2) Die Werkzeugkorrektur-Nummer überschreitet 16
	Löschen mit Löschtaste und richtige Nummer eingeben.	
54	Daten - Fehler	1) kein F oder E ist vorhanden bzw. F oder E ist 0 2) F überschreitet die maximal möglichen Werte 3) Kein neuer Vorschubwert nach G69 bzw. G33 wurde programmiert
	Löschen mit Löschtaste	
55	Daten - Fehler	1) Programmierter Wert und Korrekturen überschreiten den Verfahrbereich
	Löschen mit Löschtaste	
56	Daten - Fehler	1) In den Zyklen G65, G67 und G69 ist der programmierte Wert von X/bzw. Z-Wert X/bzw. Z des Startpunktes = 0 2) Bei angewählter Schneidenradiuskompensation wurde ein Satz ohne Verfahrweg programmiert.
	Löschen mit Löschtaste	
57	Daten - Fehler	1) X/Z programmierter Wert - X/Z des Startpunktes ist größer als 9999,999
58	Daten - Fehler	1) Max. Verfahrkommando bei der Schneidenradiuskompensation überschritten.



# TX 7 - Alarmliste

Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
59	Daten - Fehler	1) Der Radius der Zirkularinterpolation wird durch die Schneidenradius-Kompensation < 0 -
	Löschen mit Löschtaste	
TL /	TL - Fehler	1) Eine der Achsbegrenzung ist angefahren.
	Löschen, indem in entgegengesetzter Richtung freige-fahren wird.	
71	Not - Aus - Fehler	1) Not-Aus - Taster gedrückt 2) Überlast der Antriebe 3) Antriebe nicht eingeschaltet 4) Zweite Endbegrenzung angefahren.
72	Speicher - Fehler	1) Im Unterprogramm ist kein G26 (Unterprogramm-Ende) auffindbar. 2) M30, M00, M01 sind am Ende des Hauptprogrammes nicht auffindbar. 3) Blank pointer wird im Vergleichslauf überschritten.
	Löschen durch Löschtaste	
73	Speicher - Fehler	1) In der Betriebsart Data-In wird die Speicherkapazität überschritten. 2) Beim Editieren wird die Speicherkapazität überschritten. 3) Beim Lochstreifen laden wird die Speicherkapazität überschritten.
	Kleineres Programm neu laden	
74	Satzsuchlauf-Fehler	1) Gesuchter Satz kann nicht gefunden werden.
	Löschen mit Löschtaste u. Programm überprüfen.	

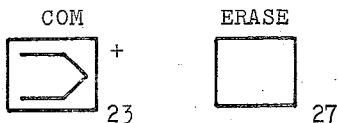
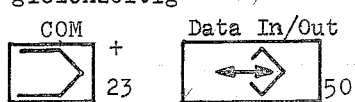


# TX 7 - Alarmliste


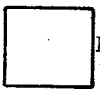
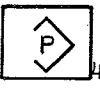
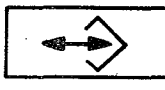
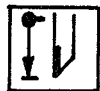

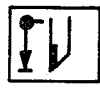
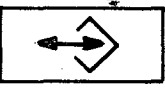



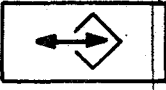
Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
75	Lochstreifen - Fehler	1) Lochstreifen-Leserklappe ist nicht geschlossen. 2) % wird am Ende des Programmes nicht gefunden.
	Löschen mit Löschtaste	
84	Parameter - Fehler	1) Im Testlauf ist der Parameterwert = 0
	Parameter 1 - 4000 eingeben	
85	Parameter - Fehler	1) Eilgang X oder Z-Achse ist 0 (Parameter 18 u. 19)
86	Parameter - Fehler	1) Referenzpunktgeschwindigkeit X u. Z ist 0 (Parameter 30 u. 21)
87	Parameter - Fehler	1) $N_{max}$ der Hauptspindel in Abhängigkeit der Getriebestufen ist 0 (Parameter 33, 34, 35)
92	I/O-Fehler	1) Teletype, oder Leser-Stanzer betreiben abnormalen Datenverkehr (Framing error)
	Löschen mit Löschtaste	
93	I/O - Fehler	1) Teletype oder Leser-Stanzer betreiben abnormalen Datenverkehr (Overrun error)
	Löschen mit Löschtaste	



TX 7 - Alarmliste

Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
MPE 1 100 (N 04)	System down - Fehler	1) Fehler in den PROMS (Parity check) nach dem Einschalten  Nummer zeigt fehlerhaften PROM-Bereich
	Serviceingenieur	
MPE 1 101 (N 06)	System down - Fehler	1) Fehler in den PROMS (Hashtotal check) nach dem Einschalten  Nummer zeigt fehlerhaften PROM-Bereich
	Serviceingenieur	
MPE 1 102 (N 08)	System down - Fehler	1) Fehler in den Proms (Parity check) während des Betriebes  Nummer zeigt fehlerhaften PROM-Bereich
	Serviceingenieur	
MPE 1 107 (N 28)	System down - Fehler	1) Fehler im RAM-Bereich nach dem Einschalten  Nummer zeigt fehlerhaften RAM-Bereich
	Serviceingenieur	
MPE 1 108 (N 29)	System down - Fehler	1) Fehler im RAM-Bereich während des Betriebes  Nummer zeigt fehlerhaften RAM-Bereich
	Serviceingenieur	
MPE 1 109 (N 30)	Speicher - Parity -Fehler	1) Fehler im Programmspeicher 2) Batteriealarm  Nummer zeigt fehlerhaften RAM-Bereich
	<p>1) Drücken gleichzeitig</p> <p>COM + ERASE</p>  <p>gleichzeitig</p> <p>COM + Data In/Out</p>  <p>2) Serviceingenieur</p>	

# TX 7 - Alarmliste

Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
MPE 1 110  (N 31)	System - down - Fehler   Serviceingenieur	Fehler im RAM-Bereich während des Betriebes   Nummer zeigt fehlerhaften RAM-Bereich
MPE 1 113  (N 27)	RAM - Speicher - Fehler  Drücken gleichzeitig  49 +  27 u.  49 +  50	Fehler im RAM-Bereich  Parameter-Bereich  Nummer zeigt fehlerhaften RAM-Bereich
MPE 1 114  (N 27)	RAM-Speicher-Fehler  Drücken gleichzeitig  47 +  u.  47 +  50	Fehler im RAM-Bereich  Werkzeugkorrektur-Bereich  Nummer zeigt fehlerhaften RAM-Bereich
MPE 1 115  (N 27)	RAM-Speicher - Fehler  Drücken gleichzeitig  45 +  27 u.  45 +  50	Fehler im RAM-Bereich  Diagnose-Bereich  Nummer zeigt fehlerhaften RAM-Bereich
116	Programmspeicher down - Fehler   wie Alarm 109	1) Netzspannung - Aus während "BUSY"-Operation 2) Abnormale Daten sind im Programmspeicher gespeichert.



# TX 7 - Alarmliste

Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
118	System down - Fehler	1) Interrupt - Zeitüberschreitung
	Serviceingenieur	
121	System down - Fehler	1) Servo - Fehler X - Achse
	1) Steuerung Aus - Ein 2) Serviceingenieur	2) Mit Handkurbel auf Leichtgängigkeit überprüfen
122	System down - Fehler	1) Servo - Fehler Z - Achse
	1) Steuerung Aus - Ein 2) Serviceingenieur	2) Mit Handkurbel auf Leichtgängigkeit überprüfen
123	System down - Fehler	1) Servo-Fehler Fehler im Analogteil
	1) Steuerung Aus - Ein 2) Serviceingenieur	
124	System - down - Fehler	1) Servo - Fehler X - Achse Sollwertregister abnormal
	Serviceingenieur	
125	System - down - Fehler	1) Servo-Fehler Z-Achse Sollwertregister abnormal
	Serviceingenieur	



TX 7 - Alarmliste

Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
126	System down - Fehler	1) Servo-Fehler Z - Achse Meßkreis
	Serviceingenieur	
128	System down - Fehler	1) Abnormales Verhalten des Antrieb- verstärkers in der X-Achse
	Hauptschalter - Aus u. Hauptschalter Ein	
129	System - down - Fehler	1) Abnormales Verhalten des Antriebs- verstärkers in der Z-Achse
	Hauptschalter - Aus u. Hauptschalter Ein	
130	System - down - Fehler	1) Sicherung des X-Achsenantriebverstärkers hat ausgelöst.
	Hauptschalter Aus Sicherung ersetzen	
131	System - down - Fehler	1) Sicherung des Z-Achsenantriebverstärkers hat ausgelöst.
	Hauptschalter Aus Sicherung ersetzen	
132	System - down - Fehler	1) Thermorelais des X-Achsenantriebverstärkers hat ausgelöst.
	Hauptschalter Aus abkühlen lassen, Thermorelais zurück- setzen.	





# TX 7 - Alarmliste

Alarmnr.	Fehlername	Fehlerursache
133	System - down - Fehler	1) Thermorelais des Z-Achsenantriebverstärkers hat ausgelöst.
	Hauptschalter Aus abkühlen lassen Thermorelais zurücksetzen	
134	System - down - Fehler	1) Transformator der Servoverstärker ist überlastet
	Hauptschalter - Aus abkühlen lassen	
<p>Sollte sich bei allen System-down-Fehlern nach dem Wiedereinschalten der gleiche Fehler erneut zeigen, so ist der Serviceingenieur zu rufen.</p>		